

NEYRTEC

MINERAL

TASSTER M[®]

Compacteur de boues

Ultra high-density / paste thickener



DU FLUIDE A LA PATE

Le TASSTER M[®] compacte les boues minérales fluides provenant de stations de traitement d'eau d'industries chimiques et extractives (mines et carrières). L'objectif est de récupérer un maximum du fluide porteur et d'obtenir une boue à très haute densité pouvant atteindre la consistance d'une pâte.

La technologie du TASSTER M[®], pionnière dans le domaine du compactage des boues fut dès son origine, présentée comme une alternative économique face aux procédés classiques de filtration.

Les boues peuvent, suivant l'application et leurs propriétés, être :

- reprises par une chargeuse sur pneus puis transportées par camion,
- convoyées,
- pompées vers un bassin à stériles classique, un stockage de surface, une ancienne zone d'exploitation (aérienne ou souterraine) pour son remblayage,
- ou être utilisées pour la reconstitution d'un sol végétal.

FROM SLURRY TO PASTE

The TASSTER M[®] compacts fluid mineral slurries coming from chemical and mineral processing plants (mines and quarries). The objective is to recycle a maximum quantity of the carrying fluid and to obtain high density slurry that could have up to a paste consistency.

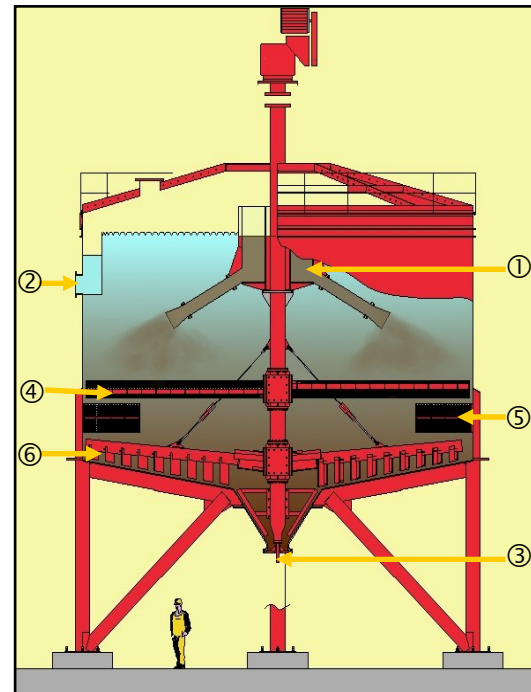
The TASSTER M[®] technology, pioneer in ultra high-density / paste thickening was, from the beginning, an economical option over the standard filtration process.

Depending on the application and their properties, the slurries / pastes can be :

- Taken by a wheel loader and then carried by truck,
- conveyed,
- pumped towards a conventional tailings deposit, an above ground deposit, a former mining area (open-pit or underground) for its backfilling,
- used to restore topsoil.

Schéma hydraulique et composants

Hydraulic diagram and components



- ① Arrivée de boue / Slurry feed
- ② Sortie d'eau claire / Clarified water outlet
- ③ Sortie de boue épaissie / Thickened mud outlet
- ④ Pales supérieures / Upper blades
- ⑤ Contre pales / Counter blades
- ⑥ Pales de raclage / Raking blades

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le fonctionnement du TASSTER M est basé sur :

- la floculation en partie supérieure,
- l'agitation et la compression assurant, de part la rotation très lente des pales, l'agglomération des floccs entre eux et une compression de ces mêmes floccs pour en expurger l'eau.

La boue, de plus en plus compactée, circule de haut en bas de l'appareil jusqu'au système d'extraction (vanne, pompe, vis d'extraction...).

WORKING PRINCIPLES

The TASSTER M working principles are based on 3 simple operations:

- flocculation on the upper part,*
- agitation and compression; the blades rotate the material slowly, thus assisting floc agglutination and squeezing out the water at the same time.*

The sludge, which is rendered increasingly compact, moves from top to bottom of the unit and finally reaches the extraction system (valve, pump, extraction screw...).

MODELES CLASSIQUES / "CLASSICS" TASSTER M

Modèle <i>Type</i>	TM5	TM8	TM10	TM15	TM18	TM28	TM40	TM50	TM60
Diameter (m) <i>Diameter (m)</i>	0,5	0,8	1	1,5	1,8	2,8	4,0	5,0	6,0
Hauteur hors tout (m) <i>Overall height (m)</i>	2,5	2,8	4,3	5,6	6,2	7,6	7,5	7,7	9,2
Tonnage de solides approx. (t/h) <i>Approximate solids throughput (tph)</i>	0 - 0,5	0 - 1	0 - 2	0 - 4,5	0 - 6	0 - 18	0 - 35	0 - 55	0 - 82
Puissance moteur d'entrainement (kW) <i>Drive motor rating (kW)</i>	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,75	1,5	2,2	4

NOUVEAUX TASSTER-M "HIGH-THICK" NEW TASSTER-M "HIGH THICK"

Modèle <i>Type</i>	TM 80	TM 110	TM 125	TM 140	TM 160	TM 180	TM 200	TM 250
Diameter (m) <i>Diameter (m)</i>	8,0	11,0	12,5	14,0	16,0	18,0	20,0	25,0
Hauteur virole (m) <i>Shell height (m)</i>	5,0	7,1	8,4	9,7	11,5	13,3	15,0	19,4

(Pour de plus amples informations, veuillez nous contacter).
(Please contact us for further details).



AVANTAGES TECHNIQUES

- Epaissement des boues très élevé : jusqu'à 1200 g/l selon la nature et la granulométrie des boues,
- capacité de traitement élevée : jusqu'à 2 t/h/m²,
- concentration 2 à 5 fois supérieure à celle obtenue par un décanteur classique,
- encombrement réduit,
- conception robuste,

TECHNICAL ADVANTAGES

- *Optimum sludge thickening : up to 1200 g/l according to nature and grain-size distribution of sludge,*
- *appreciable sludge flow rate : up to 2 t/h/m²,*
- *concentration is 2 to 5 times greater than the one achieved with conventional thickener,*
- *small floor space,*
- *sturdy design,*

AVANTAGES ECONOMIQUES

- Faible investissement par rapport à la concentration des boues rejetées,
- coût d'entretien et consommation d'énergie très faible.

ECONOMIC ADVANTAGES

- *Low investment in comparison with solids concentration of underflow slurries,*
- *Low maintenance cost and low power consumption.*